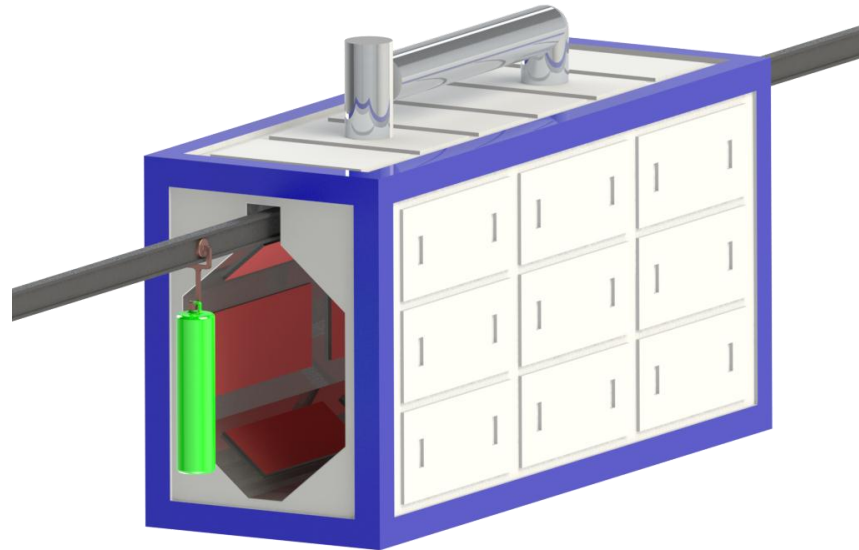
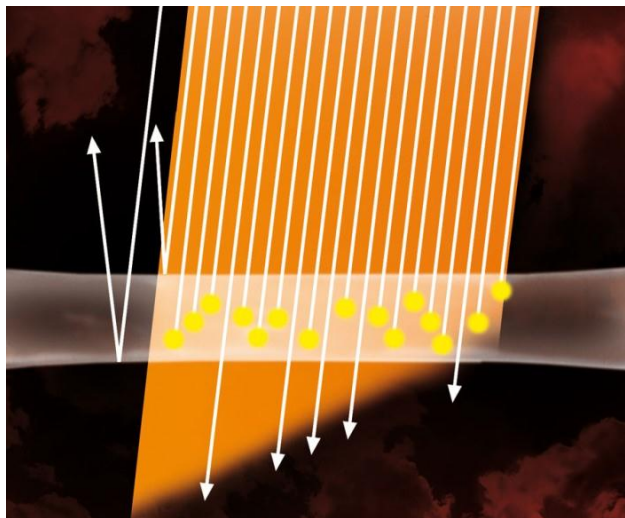




## ESTUFAS CATALÍTICAS INFRAVERMELHAS



## RADIAÇÃO INFRAVERMELHA



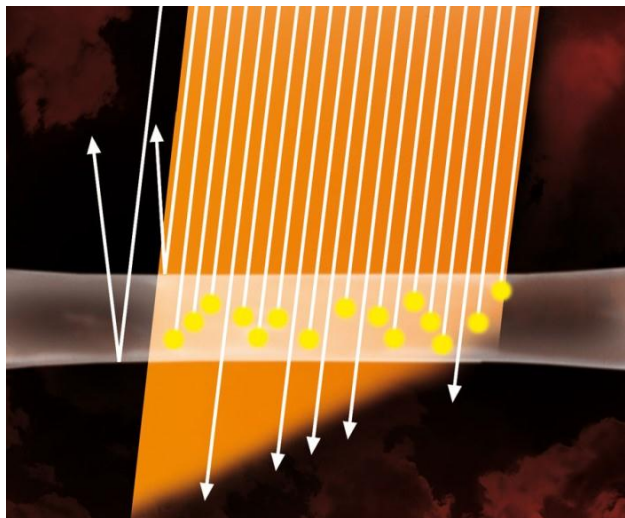
Transmite ondas eletromagnéticas que geram calor.

Parte da radiação é absorvida, outra parte é refletida e o restante penetra no material. Somente a porção absorvida contribui para o aquecimento.

Cada material tem seu próprio espectro de absorção (faixa em que a radiação eletromagnética é melhor absorvida).

Quando o espectro do emissor infravermelho é ajustado ao espectro de absorção de um material, o aquecimento se torna muito mais rápido e com maior eficiência.

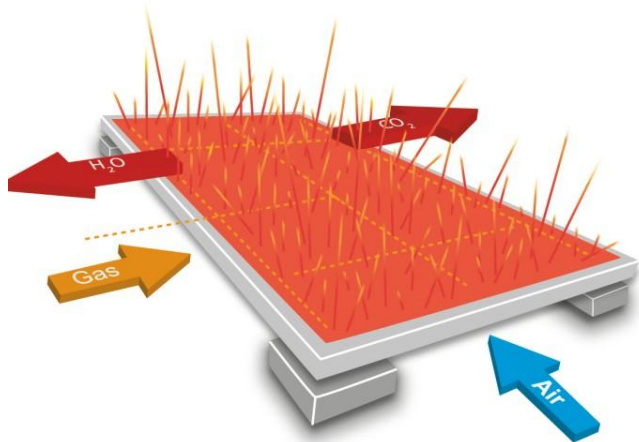
## RADIAÇÃO INFRAVERMELHA



### Características

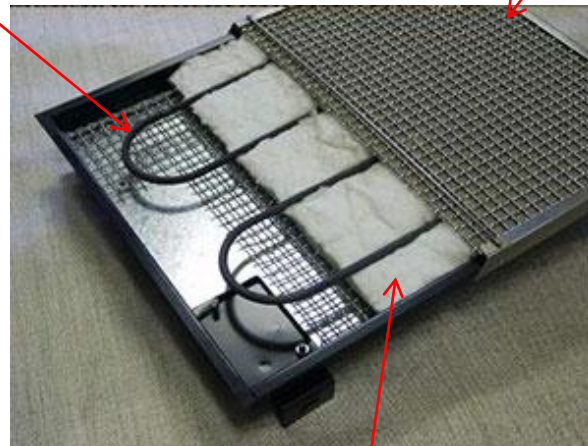
- O aquecimento não requer contato;
- Alta capacidade de transmissão de calor;
- Transferência rápida com alta potência;
- Sem perdas de energia para um meio de transmissão;

## PAINÉIS CATALÍTICOS INFRAVERMELHOS



Resistências de pré-aquecimento da manta

Grade de proteção



Manta catalítica

## ALGUNS BENEFÍCIOS DAS ESTUFAS CATALÍTICAS INFRAVERMELHAS

### EFICIÊNCIA ENERGÉTICA

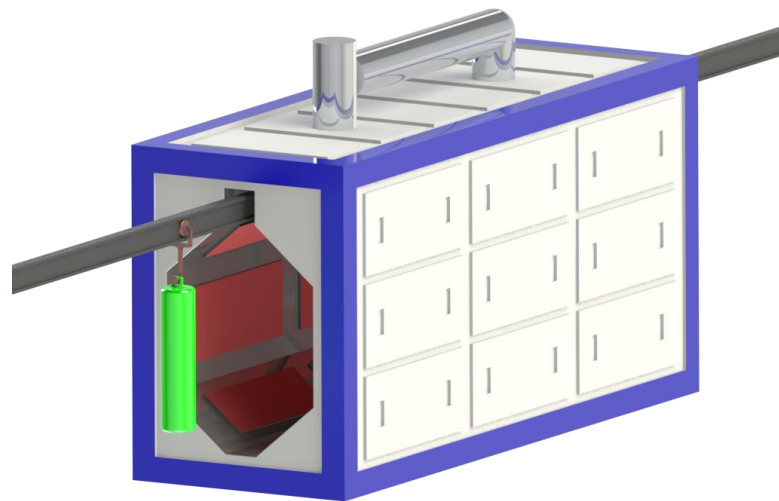
Aquecem apenas a superfície da peça, proporcionando ganhos acima de 50% de economia em comparação ao sistema convectivo tradicional.

### UNIFORMIDADE

Utilizam tecnologia sem chama, produzindo alta uniformidade e baixa intensidade de calor em forma de ondas eletromagnéticas de longo para médio comprimento.

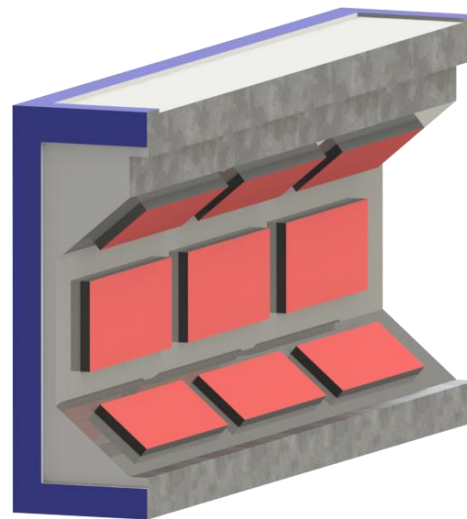
### RAPIDEZ DE PROCESSO

Permitem atingir os níveis de temperatura pretendidos em curtos espaços de tempo, aquecendo **3 vezes mais rápido** que o processo por convecção.



## CARACTERÍSTICAS

- Design compacto e modular;
- Não necessitam de isolamento térmico;
- Facilmente integradas aos sistemas de cura existentes;
- Temperatura da superfície até 600°C;
- Tecnologia sem chama;
- Distribuição de calor homogênea;
- Sem emissões de NOx e CO;
- Manutenção praticamente nula;



## INCIDÊNCIA DA RADIAÇÃO NA PEÇA

Aquecimento maior  
na superfície da peça

Janela de entrada

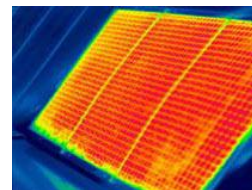
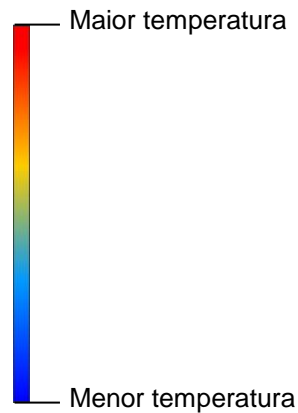
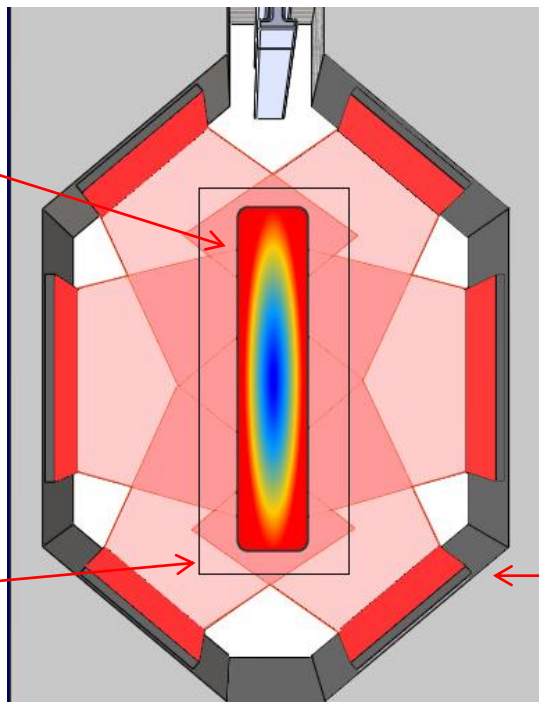
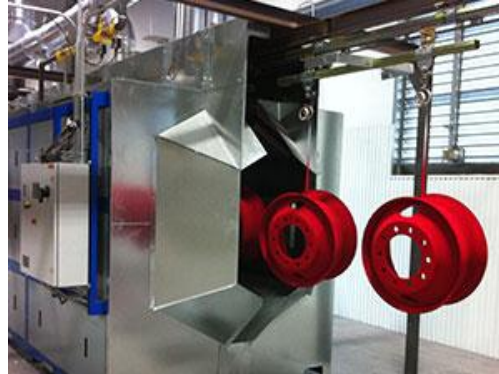


Imagem térmica do painel

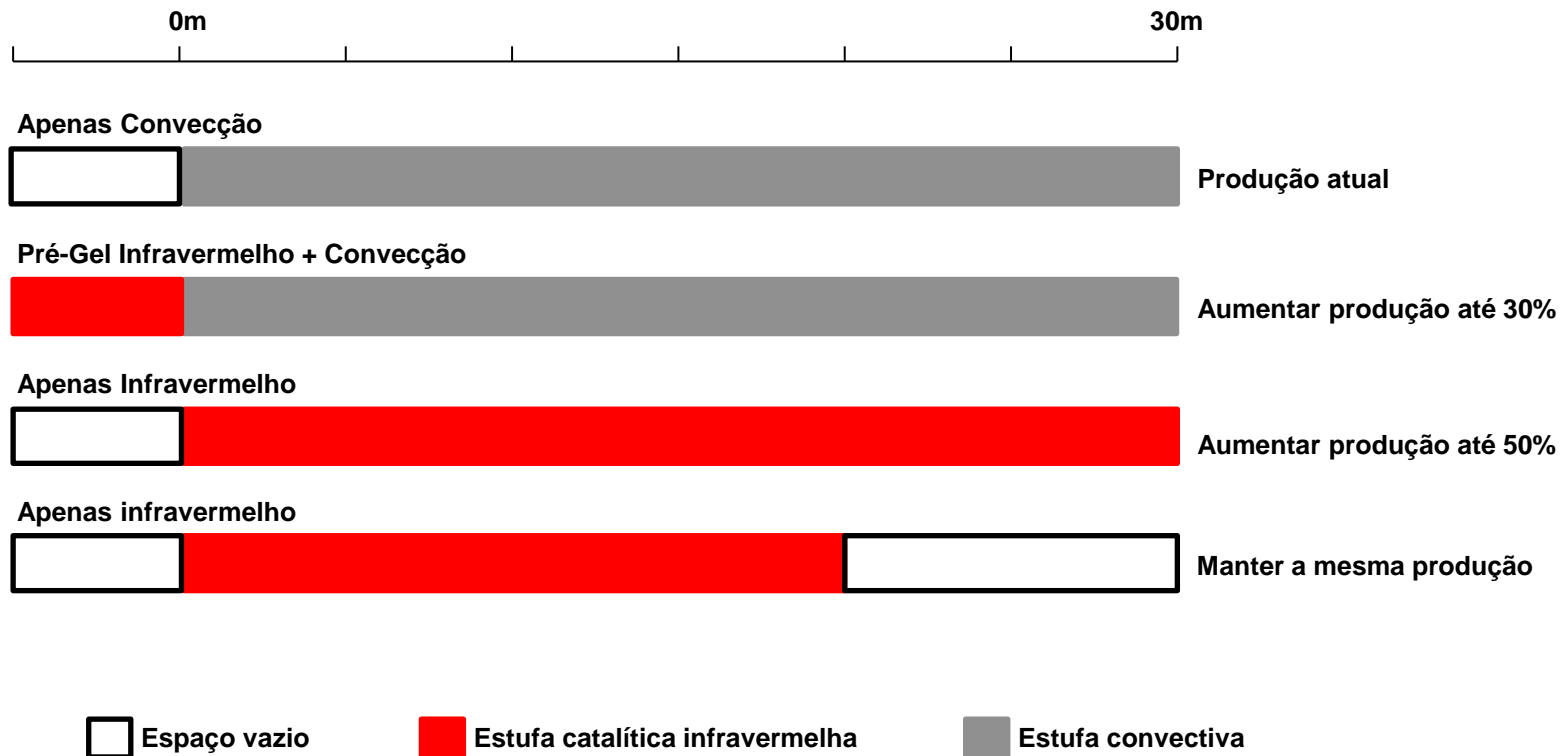
## EXEMPLOS DE APLICAÇÕES

- Cura de tinta a pó ou líquida;
- Pré gelatinização de tinta a pó;
- Cura de revestimentos em materiais sensíveis ao calor;
- Processos de secagem;
- Moldagem térmica;





## EXEMPLOS PARA DINAMIZAR PRODUÇÃO



## CANAIS DE CONTATO



+55 51 3051-6191 | +55 51 3464-4672



+55 (51) 99339-0206



[comercial@gasserviceindustrial.com.br](mailto:comercial@gasserviceindustrial.com.br)



[www.gasserviceindustrial.com.br](http://www.gasserviceindustrial.com.br)



Rua Três de Outubro, 217 - Canoas/RS.